

**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE  
DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI -**

(Art.1 del L. 27/12/2013, n. 147 e smi e del Regolamento Comunale approvato con delibera Consiglio Comunale n. 57 del 30/09/2020)

**UTENZA DOMESTICA**

**NUOVA ISCRIZIONE**

**VARIAZIONE**

**CESSAZIONE**

Il/la sottoscritto/a .....
nato/a a .....il ...../...../.....,
residente in .....
Via ..... n. .... cap ..... Tel. ....
C.F..... e-mail.....
in qualità di .....della società.....
con sede legale in.....
Via.....
Partita I.V.A. ....

**DICHIARA**

❖ ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di:

**OCCUPARE**

**POSSEDERE**

**CESSARE**

con decorrenza ...../...../.....,

i seguenti immobili ed aree sottoindicati:

in proprietà  usufrutto  altro diritto reale di godimento  locazione

di proprietà di .....

<b>Identificativi catastali</b>	<b>Ubicazione<sup>1</sup></b>	<b>Tipologia</b>	<b>Superficie</b>
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	Abitazione	Mq. ....
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	Cantine, soffitte, garage	Mq. ....
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	Altri locali <sup>2</sup>	Mq. ....
<b>TOTALE MQ</b>			<b>mq. ....</b>

<sup>1</sup> Indicare indirizzo, numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

<sup>2</sup> Specificare la tipologia dei locali.

Informa, altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da n..... componenti: residenti n.<sup>3</sup>: ..... non residenti n.<sup>4</sup>: ..... e che i componenti del nucleo familiare non residenti sono i seguenti:

Cognome e nome	Data di nascita	Residenza	Codice fiscale
.....	.../.../....	.....	.....
.....	.../.../....	.....	.....
.....	.../.../....	.....	.....

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione delle seguenti riduzioni previste dalle vigenti disposizioni legislative e/o regolamentari:

- abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30 %;
- abitazioni occupate da soggetti che risiedano (iscritti AIRE) o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30%;
- abitazioni occupate da soggetti ricoverati in istituti di ricovero o sanitari, a condizione che le stesse non risultino locate o date in comodato d'uso: riduzione 30%.”
- il compostaggio dei propri scarti organici per l'utilizzo in sito del materiale prodotto, secondo una delle modalità espressamente prevista dall'art.17 del Regolamento comunale per la gestione dei rifiuti urbani: riduzione del 10%:
  - A tal fine, si dichiara:
    - di aver restituito/rifiutato il kit completo per la raccolta dell'organico umido

Note :

---

---

---

**Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.**

La presente denuncia è valida come “dichiarazione sostitutiva di certificazione” ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000 e/o “dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà” ai sensi dell'art. 47 dello stesso Decreto. Sono applicate, in caso di dichiarazione mendace, le sanzioni penali richiamate all'art. 76 del DPR succitato .

Data ...../...../.....

FIRMA

.....

### **PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE**

*Ai sensi dell'art. 29 del Regolamento TARI, la dichiarazione deve essere presentata al Comune entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio/ fine della detenzione o del possesso.*

<sup>3</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

<sup>4</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.